

Modulbezeichnung:	Industrial Engineering und Fertigungsorganisation					Kurzbeschreibung: Ba4-043	
Art des Studiengangs:	Bachelor						
Semester:	4						
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Manfred Bußmann						
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Christian Podolsky, Prof. Dr.-Ing. Manfred Bußmann, Lehrbeauftragte/r ,						
Sprache:	Deutsch						
Zuordnung zum Curriculum:	Wahlmodule geeignet für den Studiengang bzw. Schwerpunkt: PMB-P, Wahlpflichtmodul für Schwerpunktstudium						
Lehrform / SWS:	SWS gesamt: 4						
	davon:	Vorlesung	Übung	Praktikum	Seminar	Projekt	
		2	2	0	0	0	
Arbeitsaufwand:	Std. gesamt: 180	davon Eigenst.: 120		davon Präsenz: 60			
Credits:	6						
Voraussetzungen:	keine						
Lernziele/Kompetenzen:	Die Studierenden können - Methoden und Werkzeuge der Fertigungsorganisation FO und des Industrial Engineerings IE abgrenzen, beschreiben und beurteilen - mit den Grundbegriffen der FO und IE argumentieren und Lösungsansätze für begrenzte Problemstellungen entwickeln - Werkzeuge zur Optimierung von Fertigungsabläufen recherchieren, einschätzen und anwenden						
Inhalt:	- Einführung Begriffe der Fertigungsorganisation und des Industrial Engineerings - Muster-, Einzel-, Serien-, Massen- und Sortenfertigung. - Werkstattorganisation Linienfertigung. - Elemente der Gestaltung von Arbeitsplätzen - Produktionssysteme, Standardisierung, Six Sigma, Lean Production - Datenanalyse und Kennzahlenmanagement - Produktivitätssteigerung - Kapazitätsplanung und -steuerung - Veränderungsbereitschaft und -management						
Studien-,Prüfungsleistung:	[K + BÜ] (PL)						