

Modulbezeichnung:	<b>Industrial Engineering und Fertigungsorganisation</b>					Kurzbeschreibung: <b>Ba4-043</b>
Art des Studiengangs:	<b>Bachelor</b>					
Semester:	<b>4</b>					
Modulverantwortliche(r):	<b>Prof. Dr.-Ing. Manfred Bußmann</b>					
Dozent(in):	<b>Prof. Dr.-Ing. Christian Podolsky, Prof. Dr.-Ing. Manfred Bußmann, Lehrbeauftragte/r ,</b>					
Sprache:	<b>Deutsch</b>					
Zuordnung zum Curriculum:	Wahlmodule geeignet für den Studiengang bzw. Schwerpunkt: <b>PMB-P, Wahlpflichtmodul für Schwerpunktstudium</b>					
Lehrform / SWS:	SWS gesamt: 4					
	davon:	Vorlesung <b>2</b>	Übung <b>2</b>	Praktikum <b>0</b>	Seminar <b>0</b>	Projekt <b>0</b>
Arbeitsaufwand:	Std. gesamt: <b>180</b>	davon Eigenst.: <b>120</b>		davon Präsenz: <b>60</b>		
Credits:	<b>6</b>					
Voraussetzungen:	<b>keine</b>					
Lernziele/Kompetenzen:	Die Studierenden können <ul style="list-style-type: none"> <li>- Methoden und Werkzeuge der Fertigungsorganisation FO und des Industrial Engineerings IE abgrenzen, beschreiben und beurteilen</li> <li>- mit den Grundbegriffen der FO und IE argumentieren und Lösungsansätze für begrenzte Problemstellungen entwickeln</li> <li>- Werkzeuge zur Optimierung von Fertigungsabläufen recherchieren, einschätzen und anwenden</li> </ul>					
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Einführung Begriffe der Fertigungsorganisation und des Industrial Engineerings</li> <li>- Muster-, Einzel-, Serien-, Massen- und Sortenfertigung.</li> <li>- Werkstattorganisation Linienfertigung.</li> <li>- Elemente der Gestaltung von Arbeitsplätzen</li> <li>- Produktionssysteme, Standardisierung, Six Sigma, Lean Production</li> <li>- Datenanalyse und Kennzahlenmanagement</li> <li>- Produktivitätssteigerung</li> <li>- Kapazitätsplanung und -steuerung</li> <li>- Veränderungsbereitschaft und -management</li> </ul>					
Studien-,Prüfungsleistung:	<b>[K + BÜ] (PL)</b>					