

Modulbezeichnung:	Fertigungsorganisation					Modulnummer: Ma2-052
Art des Studiengangs:	Master					
Semester:	2					
Modulverantwortliche(r):	Prof. Dr.-Ing. Manfred Bußmann					
Dozent(in):	Prof. Dr.-Ing. Manfred Bußmann, Prof. Dr.-Ing. Christian Podolsky					
Sprache:	Deutsch					
Zuordnung zum Curriculum:	Pflichtmodule für den Studiengang bzw. Schwerpunkt: PMB					
Lehrform / SWS:	SWS gesamt: 4					
	davon:	Vorlesung 0	Übung 0	Praktikum 0	Seminar 2	Projekt 2
Arbeitsaufwand:	Std. gesamt: 180	davon Eigenst.: 120		davon Präsenz: 60		
Credits:	6					
Voraussetzungen:	<ul style="list-style-type: none"> - Fertigung Metalle - Projektmanagement - Qualitätsmanagement und Fertigungsorganisation 					
Lernziele/Kompetenzen:	<p>Die Studierenden sind in der Lage:</p> <ul style="list-style-type: none"> - relevante unternehmensspezifische Fertigungsverfahren zu analysieren. - die Prozesse fertigungstechnischer Systeme in ihrer Konzeption darzustellen. - die dargestellten konzeptionellen Prozesse in produktspezifischen Fertigungstechnologien zusammenzuführen sowie deren technische und wirtschaftliche Bedeutung einzuordnen. - sich in der Arbeitsgruppe selbstständig zu organisieren, systematisch und zielgerichtet Arbeitsergebnisse herbeizuführen sowie diese fachkundig und strukturiert zu präsentieren. - ihre Lernprozesse eigenverantwortlich zu gestalten sowie Handlungsalternativen bei der Lösung komplexer Aufgabenstellungen zu erkennen. 					
Inhalt:	<ul style="list-style-type: none"> - Standardisierung - Six Sigma - Maschinen- und Prozessfähigkeit - Fehlermöglichkeits- und Einflussanalyse FMEA - Lean Production (Incl. Kaizen, KVP, Kanban, Wertstrom, PullPush-Systeme, ...) - Internationale Fertigungskonzepte (Complete Knocked Down CKD, MKD, SKD, CBU, ...) 					
Studien-,Prüfungsleistung:	R (PL), PA (PL)					